

江苏瑞邦农化股份有限公司

2024 年度企业环境信息公开内容

根据国家环保部令第 31 号文《企业事业单位环境信息公开办法》的要求，现将本公司环境信息公开如下：

1、企业基础信息：

单位名称	江苏瑞邦农化股份有限公司		法定代表人	景伟平	
经济类型	有限责任公司	注册资金	13095	成立时间	2000 年
单位地址	如东县洋口镇海佑路 18 号			电话：	13906147911
				传真：	84815002
				邮编：	226407
主要负责人	景伟平	分管负责人	顾小雨	环保总监	荆和芳
企业有关 证照代码	统一社会信用代码		91320623720511087N		
	排污许可证号		91320623720511087N001P		
企业规模	从业人员 数	296			
	占地面积	133333.33 m²	建筑面积	5.2 万 m²	
主要产品 生产能力 建设现状	产品名称			产能（t/a）	建设现状
	1	可湿性粉剂		3400	已验收
	2	水分散性粒子		1730	已验收
	3	悬浮剂及水剂		3980	已验收
	4	乳油		890	已验收
	5	烟嘧磺隆等 4 种原药		1000	已验收
	6	乙氧磺隆等 14 种原药		1220	已验收
	7	7510 吨制剂项目		7510	已验收

2、排污信息

公司自生产以来，废水、废气各项数据检测合格，严格执行总量控制，通过企业自行监测（委托检验），数据公布如下：

2.1 废水（主要排放口）

排口编号	污染物名称	检测 值	排放标 准	超标 情况	执行标准
WS-320901	pH（无量纲）	7.3	6-9	无超 标情 况	污水综合排放标 准(GB8978-1996) 表 4 中三级标准 及园区污水处理 厂纳管标准
	动植物油 (mg/L)	1.58	100		
	色度 (mg/L)	23	70		
	化学需氧量 (mg/L)	223	500		
	总磷 (mg/L)	0.66	8		
	悬浮物 (mg/L)	54.7	300		
	氨氮 (mg/L)	3.7	35		
	总氮 (mg/L)	24.4	45		
	甲苯 (mg/L)	ND	0.5		
	二甲苯 (mg/L)	ND	1		
	氯苯类 (mg/L)	ND	1		
	苯胺类 (mg/L)	0.22	5		
	可吸附有机 卤化物 (mg/L)	0.64	8		

2.2 废气（主要排放口）

排口编号	污染物名称	检测值	排放标准	超标情况	执行标准
DA002	颗粒物 (mg/m ³)	0.3	120	无超标情况	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016 大气污染物综合排放标准 GB16297-1996
	丙酮 (mg/m ³)	ND	40		
	苯胺类 (mg/m ³)	ND	20		
	氯化氢 (mg/m ³)	3.4	100		
	甲醇 (mg/m ³)	34.6	60		
	二氯甲烷 (mg/m ³)	16.4	50		
	二氯乙烷 (mg/m ³)	0.0215	7		
	甲苯 (mg/m ³)	3.38	25		
	二甲苯 (mg/m ³)	0.3	40		
	氯苯类 (mg/m ³)	ND	20		
	DMF (mg/m ³)	18.1	30		
	挥发性有机物 (mg/m ³)	4.1	80		

DA001	丙酮 (mg/m ³)	0.04	40	无超 标情 况	化学工业挥发性有机物排放标准 DB 32/3151-2016 大气污染物综合排放标准 GB16297-1996
	苯胺类 (mg/m ³)	ND	30		
	氯化氢 (mg/m ³)	10.1	100		
	硫酸雾 (mg/m ³)	0.136	45		
	甲醇 (mg/m ³)	9.26	60		
	二氯甲烷 (mg/m ³)	16.4	50		
	二氯乙烷 (mg/m ³)	ND	7		
	甲苯 (mg/m ³)	0.028	25		
	二甲苯 (mg/m ³)	ND	40		
	氯苯类 (mg/m ³)	ND	20		
	DMF (mg/m ³)	8.7	30		
	恶臭 (无量纲)	311	1500		
	挥发性有机物 (mg/m ³)	8.6	80		

3、污染防治设施的建设与运行

3.1 废水治理设施

3.1.1 制剂车间分别设有车间冲洗废水收集池及生活污水收集池，这些低浓度废水最终进生化系统处理。

3.1.2 初期雨水进入初期雨水收集池打入低浓度污水收集池和制剂废水进入调节池后进入生化处理。

3.1.3 合成车间建设有高浓度废水收集池废水用泵打入污水站高浓度废水收集池。

3.1.4 我公司对废水进行分类收集，分质处理。尾水建设了在线监测房，对 COD、氨氮、总磷、pH 进行实时在线分析，与环保系统联网监控，同时委托尚维斯对在线系统进行运行维护，运维台帐齐全，比对数据真实。雨水已安装在线监测（COD、pH、电导率）控制系统。

3.1.5 公司建有废水处理站，配备专业操作人员，各物化及生化处理效率均达到设计目标，运行状况良好。2024 年度共排污水 34122 吨。

3.2 废气治理设施及运行状况

3.2.1 针对制剂项目含粉尘废气采用滤筒除尘+水洗喷淋后达标排放。

3.2.2 针对合成尾气（蒸馏、离心等废气）采用一级水吸收+活性炭纤维吸附脱附+RTO 处理达标后排放。

3.2.3 针对光化废气（少量光气及氯化氢）采用一级水吸收+一级热水破光+二级水吸收+二级碱吸收（一用一备）+RTO 处理后达标后排放。

3.2.4 针对原药闪蒸干燥产生的含溶剂废气采用二级水吸收+活性炭

纤维吸附脱附（自动切换）+沸石床吸脱附处理达标排放，脱附高浓度废气进入 RTO 进行处理排放。

3.2.5 溶剂精馏车间、污水池、危险废物仓库、甲类库尾气共用一套废气处理装置达标后排放。处理工艺为二级水洗+二级活性炭吸附（一用一备）。

3.2.6 分析室废气采用二级活性炭吸附处理后达标排放。

我公司的废气处理设施按照环评要求建设到位并均稳定有效运行，各预处理和末端处理效率均达到设计标准。废气设施运行纳入日常的车间管理工作中，落实巡回、维护责任，定期对吸收塔 PH 进行检查，定期更换吸收液。在日常的管理中我公司引进聚光科技公司先进的 VOCs 在线监测系统对有组织有机废气进行在线监测。通过第三方 LDAR 检测与修复控制无组织废气的排放，日常公司的检测和委外监测的污染物排放数据均合格达标，各项污染因子均符合环评批复及各标准要求。

3.3 固废处理

3.3.1 公司产生的危险废物全部暂存在危废仓库，建有 250 m²的危废暂存库 2 个，并按照固废设施“八防”要求规范设置，导流沟、渗滤液收集池、地面防腐、消防设施等均建设到位，统一由公司环保部委外处理，目前全部转移至有资质单位处置（江苏东江环境服务有限公司（焚烧）、江苏开拓者环保材料有限公司、南通昊宇环保科技有限公司、江苏弘成环保科技有限公司、如东中惠再生资源有限公司等）。

3.3.2 危废产生处置情况表（2024 年度）

序号	危废名称	2023 年底 库存量 (吨)	2024 年 度产生 量 (吨)	2024 年度 转移量 (吨)	2024 年度年 底库存量 (吨)
1	蒸馏残渣 HW04; 263-008-04	15.63	153.38	169.01	0
2	高盐废物 HW04; 263-008-04	12.38	145.79	158.17	0
3	废活性炭颗粒及纤维 HW04; 263-010-04	0.55	8.06	8.61	0
4	污泥 HW04; 263-011-04	0	44.15	44.15	0
5	农药残留物 (废编织袋等) HW04; 263-011-04	12.43	148.36	160.79	0
6	废包装桶 HW49; 900-041-49	0	7.52	7.52	0
7	实验室废试剂瓶 HW49; 900-041-49	0	0.24	0.24	0
8	废油漆桶 HW49; 900-041-49	0	0.33	0.33	0
9	实验室废液 HW49; 900-047-49	0.21	0.97	1.18	0

3.3.3 项目生产生活中产生的一般固体废物生活垃圾，公司按照园区要求装塑料垃圾桶后由如东新天地物业公司统一收集后外运处理。

3.3.4 项目生产中产生的一般固废按要求委托如东县内企业南通正德工业固废处置有限公司处置，2024 年度共产生一般固废 58.42 吨，转移一般固废 58.42 吨，目前库存为 0。

3.4 噪声控制

我公司在噪声控制方面通过隔音房、减震垫、消音器软连接等辅助措施最大限度的控制噪声，同时加速淘汰陈旧设备。管理方面则通过加强岗位巡回检查，加大设备检修力度，确保各机泵、风机等设备

稳定运行。

通过采取上述治理措施后，确保了所有厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准（即昼间低于 65dB（A），夜间低于 55dB（A））。

4 建设项目三同时情况

瑞邦农化项目环保三同时情况									
项目名称	项目状态	环评批复				试生产情况	是否通过三同时	三同时验收情况	
		环评进度	审批部门	审批时间	审批文号			验收时间	验收文号
年产 10000 吨高效、安全农药制剂项目	已建	通过	南通市环境保护局	2011. 3. 15	通环表复 [2011]01 7 号	2013. 9. 5	是	2013. 11. 3	通环验 [2013]01 19 号
年产 1000 吨磺酰脲类农药原药项目	已建	通过	南通市环境保护局	2011. 11. 26	通环管 [2011]10 6 号	2013. 8. 26	是	2014. 2. 24	通环验 [2014]00 21 号
年产 1350 吨乙氧磺隆等农药生产项目	已建	通过	南通市环境保护局	2016. 3. 28	通行审批 [2016]20 2 号	2017. 11. 1	是	2020. 5. 28	通行审批 [2020]12 5 号
7510 吨 / 年农药制剂技改项目	已建	通过	南通市行政审批局	2024. 1. 8	通行审批 [2024]17 号	2024	是	2024. 7	自主验收

5、突发性环境事件应急预案

公司于 2023 年 9 月份修编了《企业事业单位突发环境事件应急

预案》并通过了南通市如东县生态环境局备案，备案号：320623-2023-238-H。公司在按照应急预案要求每年开展应急培训，并进行至少一次的应急预案的演练，提高全体职工对突发性事件的应急处理能力。

瑞邦农化一直坚持安全发展、环保优先的原则，不断加大环保投入，在三废处理上不断采用新技术进行改造提升，同时把过程管理作为重要抓手，切实推进清洁化生产，保证三废的稳定达标排放。公司自愿公开企业环境相关信息，接受社会监督。

江苏瑞邦农化股份有限公司

二零二五年一月六日

